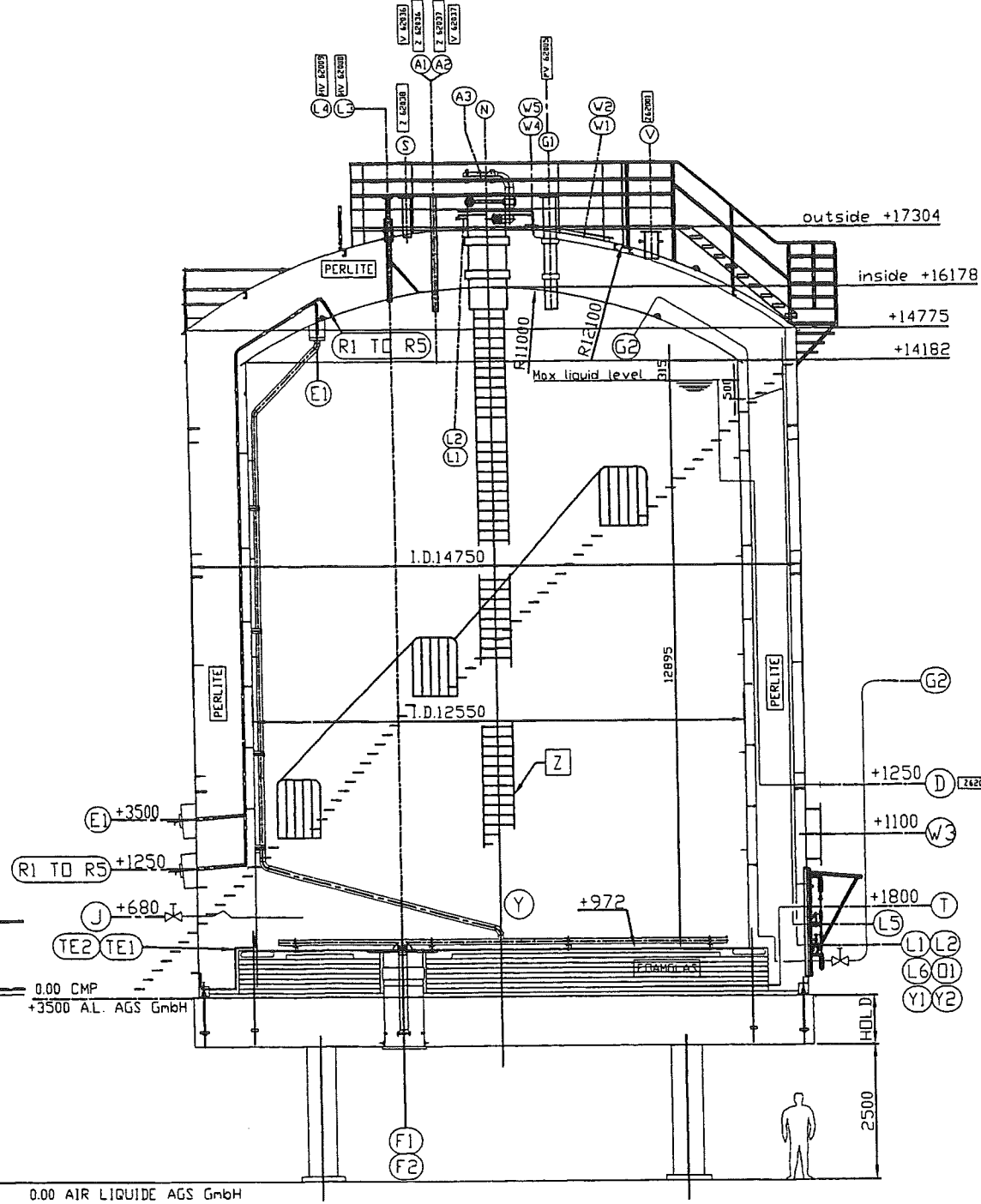
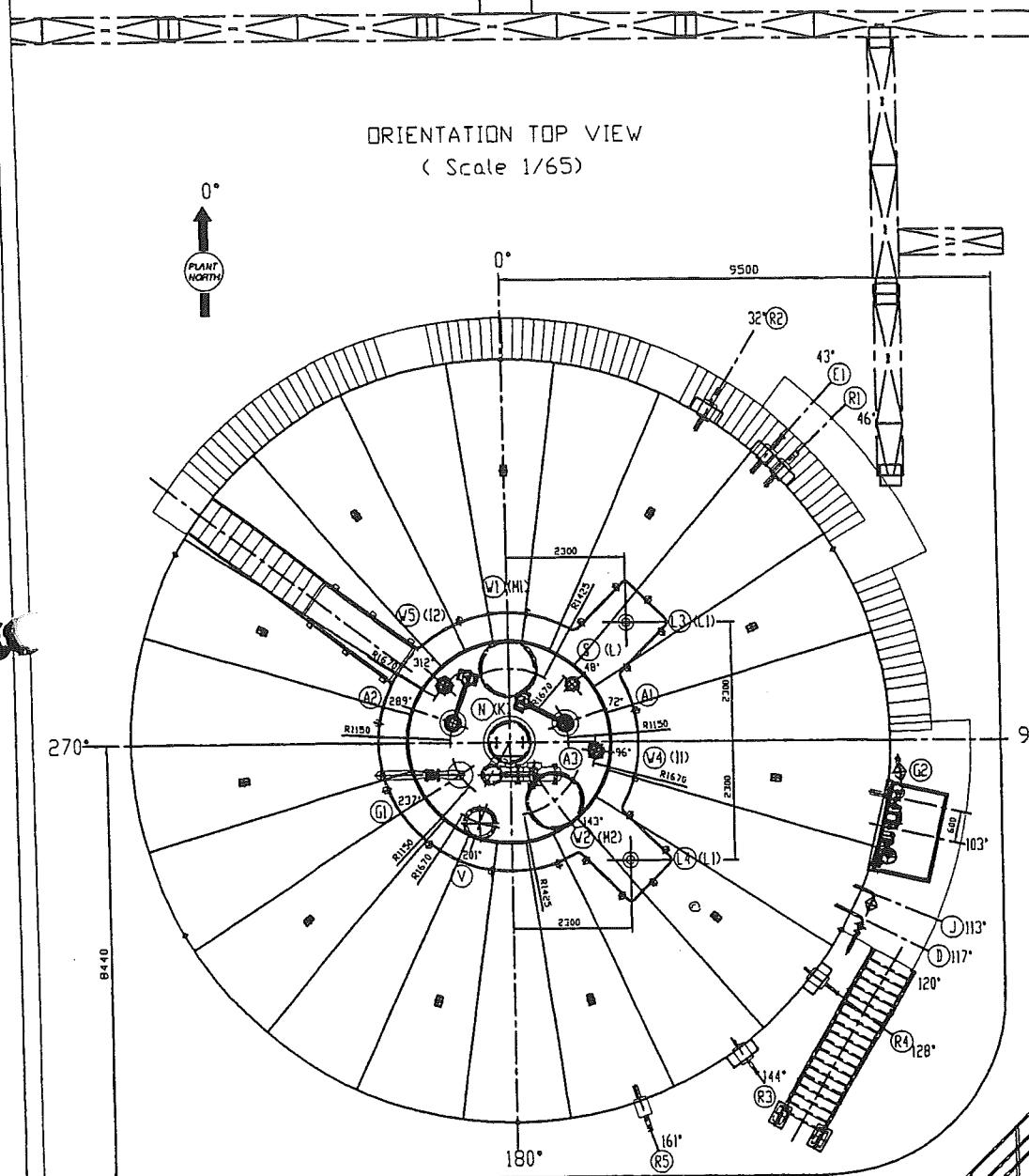


ELEVATION (not to scale)

ORIENTATION TOP VIEW
(Scale 1/65)



Nr	Object-Subject	Nr	Object-Subject	Nr	Object-Subject
01	GENIE CIVIL	11	PROCES DE TEMPERATURE	19	DETAILS TUB B-G2-J
02	GENIE CIVIL	12	TEMPERATURE TEST CONNECTION	20	DETAILS TUB B-G2-J
03	RESEAU INTERIEUR	13	DETAILS TUB B-G2-J	21	DETAILS TUB B-G2-J
04	RESEAU EXTERIEUR	14	DETAILS TUB B-G2-J	22	DETAILS TUB B-G2-J
05	DETAILS TUB B-G2-J	15	DETAILS TUB B-G2-J	23	DETAILS TUB B-G2-J
06	DETAILS TUB B-G2-J	16	DETAILS TUB B-G2-J	24	DETAILS TUB B-G2-J
07	DETAILS TUB B-G2-J	17	DETAILS TUB B-G2-J	25	DETAILS TUB B-G2-J
08	DETAILS TUB B-G2-J	18	DETAILS TUB B-G2-J	26	DETAILS TUB B-G2-J
09	DETAILS TUB B-G2-J	19	DETAILS TUB B-G2-J	27	DETAILS TUB B-G2-J
10	DETAILS TUB B-G2-J	20	DETAILS TUB B-G2-J	28	DETAILS TUB B-G2-J

Item	Designation - Description	Tub Nozzle	Marque et Type	Calibrage
1	CLAPET+ACTIONNEUR	L3/F1	PROTEGO NB/AP DN160	
2	DISQUE DE RUPTURE	L4/F2	8" KSB-AMRI	WITH LOCKING
3	SOUPAPE PRESSION/DEPRESSION	15-16	ANDERSON GREENWOOD	+200 mbarg
4	SOUPAPE PRESSION/DEPRESSION	S	WHESODE 4020A-6"	+5 mbarg
5	SOUPAPE PRESSION/DEPRESSION	V	WHESODE 4210A-20"	+10 mbarg
6	DISQUE DE RUPTURE	N/A3	8" ZOOK	187.5+50nBarg
7	SOUPAPE DE TROP PLEIN	D	RSBD-SARASIN 2" x 3"	+300 mbarg
8	ECHELLE INTERIEUR	-	CRINOLABA	

NOTES	NOTES
5	Profil du fûtage/Profile of thread 150
4	Perçage des brides soudées HORS AXES
3	Decoupage des parties inox { Intr Inside } NETTOYÉES ET DEGRASSÉES
2	Soudures { Extr Outside } BRUTES
1	Peinture de parties AC 1 COUCHE PEINTURE AU ZINC

GENERAL REQUIREMENT	GENERAL REQUIREMENT
1 bar=1.02 Kgf/Cm ²	1 Kgf/Cm ² = 14.2 PSI
Appareil à pression de	Pressure medium
Densité du liquide	Liquid density Kg/m ³
Densité de la perlite	Perlite density Kg/m ³
Pression phase gaz	Vapour space press. BAR
Operating	Temperature °C
Depression max	Max. negative pressure BAR
Pression phase gaz	Vapour space press. BAR
Temperature	Temperature °C
Design	Depression max. Max. negative pressure BAR
Coefficient de joint	Strength factor for welding
EPREUVE	Press hydro-pneumatique/Hydro-pneumatic press. BAR
Test	Tank filled with water up to the operating capacity
Radiographie	Radiography
Corrosion	Corrosion allowance mm
Vent	Wind 45 m/s
Neige	Snow 140 kg/m ²
Seisme	Seismic load Zone 2B(1)=14.53 type for soil
Inspection	Inspection code API 620 + App. O + L Ed 10
Code de construction	Construction code
Produit stocké	Material of contents
Plaque d'identité	Name plate

L4(L2)	1	DIN 2635	40	C	80	88.9x5.49/3.05			ACTIONNEUR	17	ACTUATOR NOZZLE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											</
--------	---	----------	----	---	----	----------------	--	--	------------	----	-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

DESIGNATION
1 RESERVOIR DE STOCKAGE
LOX 1800MT
1800MT LOX STORAGE TANK
GENERAL DRAWING
B62001

CLIENT/CUSTOMER
AIR LIQUIDE AGS GmbH
REF CLIENT/CUSTOMER REF
ASU KOSICE
N° FAB/MANUFACTURE N°

REF CMP
783

ECHELLE/SCALE
1/65

DOCUMENT NUMBER
783-02

COMP
1, Rue Caprice - Z.I. Nord
13700 ARLÈS
04 91 93 33 30
14/01/2019 09:53:31

DEPARTEMENT CRYOGENIE SUISSE
13, Avenue de Courty
81200 SOUSSENS
05 63 33 93 40 AP - 17/01/2019 13:53:40

